



Index MS 16 C Plus - VIB Nr. 01-29365



Wichtige Daten im Überblick

Maschinentyp	Mehrspindel - Drehmaschinen
Standort	ab Standplatz der Maschine
Ursprungsland	Deutschland
Verw. Kühlmittel	Öl
Steuerung	Siemens 840 D SL
VIB-Nr	01-29365

Beschreibung

- 6 Spindler
- Ø bis 22 mm



- Single-NCU
- NC-Option Synchronspindel / Mehrkantdrehen inkl. elektr. Welle
- Schlitteneinheit 1.1 (X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert)
- Schlitteneinheit 2.2 (X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert)
- Schlitteneinheit 3.1 (X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert)
- Schlitteneinheit 4.2 (X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert)
- Schlitteneinheit 5.1 (X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert)
- Schlitteneinheit 6.1 (Z-Achse NC-gesteuert) - Synchroneinrichtung
- Schlitteneinheit 6.2 (X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert) – Hinterbearbeitungseinrichtung auf Lage 6.2
- Hauptspindel max. Spanndurchmesser 22m
- Teileabführung über Rutsche aus Spindellage 6 nach rechts
- IEMCA SIR MS22 Lademagazin
- CO2 - Feuerlöschanlage
- Scharnierbandförderer