

Gildemeister CTX400 Serie 2 V3 - VIB Nr. 01-29366



Wichtige Daten im Überblick

Maschinentyp	CNC - Kurzdrehmaschinen
Standort	ab Standplatz der Maschine
Ursprungsland	Deutschland
Steuerung	Heidenhain EP 4290 TP
VIB-Nr	01-29366

Beschreibung

- CNC- Einspindel- Drehmaschine mit gesteuerten Reitstock
- Gildemeister CTX400 Serie 2 V3
- UmlaufØ über Bettabdeckung 570 mm
- UmlaufØ über Planführungsabdeckung 420 mm
- Planweg 220 mm
- Längsweg 635 mm
- Drehzahlbereich 25– 5.000 U/mm
- Spindelbohrung ca. Ø65 mm
- Spannfutter Ø 250 mm Fa. Berg
- Dreibackenfutter hydraulisch einstellbar mit div. Wechselbacken
- Reitstock mit 550 mm Verfahrweg
- Reitstockpinole MK4



- Antriebsleistung Hauptspindel bei 100% ED 21kW
- Max. Drehmoment 240 Nm
- C-Achse mit 200 Nm Haltekraft
- Teilungsgenauigkeit 0,04
- Scheibenrevolver mit 12 Stationen VDI30, davon 6 angetriebene Werkzeugstationen
- Werkzeugvermessungsarm
- Werkstückabholeinrichtung
- Kühlmittleinrichtung
- Späneförderer
- Kühlnebelabsaugung
- Abmessung (ohne Späneförderer) 3.250 x 1.750 x 2.300 mm
- Gewicht (ohne Späneförderer) 5.300 kg
- Netzspannung 400 V bei 50 Hz
- Gesamtanschlussleistung 44 kVA
- Div. Werkzeugaufnahmen
- Div. Drehwerk- Dreh- und Fräswerkzeuge (angetriebene Werkzeuge)
- Werkzeugschränke (2 Stück)
- Dokumentation